PL 10 LAT GWARANCJI NA URZĄDZENIA MERIDA STELLA

WARUNKI GWARANCJI

1. Do produkcji urządzeń Merida Stella użyto stali nierdzewnej gatunku 1.4301 (AISI 304). Jakość użytej stali potwierdzona jest przez Certyfikat Hutniczy (dostępny na życzenie klienta) zapewniający zachowanie właściwości mechanicznych i chemicznych określonych w ateście hutniczym.

2. Gwarancją objęta jest trwałość zastosowanych połączeń: spawanych, zgrzewanych i innych oraz zachowanie wymiarów i kształtu.

3. Gwarancja obejmuje skuteczne działanie urządzenia i mechanizmów pod warunkiem stosowania oryginalnych materiałów eksploatacyjnych - ręczników papierowych w rolach, mydeł w płynie, mydeł w pianie, środków dezynfekcyjnych, wkładów do odświeżaczy powietrza - **z oferty firmy Merida**.

4. Gwarancja obejmuje zachowanie jakości powierzchni urządzeń pod warunkiem stosowania się do wytycznych zawartych w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej".

5. Gwarancja nie dotyczy przypadków uszkodzeń mechanicznych, takich jak wgniecenia, zarysowania itp.

6. Gwarancja nie dotyczy przypadków przebarwień powstałych w wyniku zastosowania agresywnych środków chemicznych zabronionych w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej".

7. Gwarancja nie obejmuje zachowania jakości powierzchni urządzenia używanego w obiektach o agresywnym dla stali nierdzewnej środowisku mogącym spowodować przebarwienia i korozję powierzchniową: środowisko gdzie występują sole, chlorki, bromki, jodki (typu baseny, laboratoria itp.).

8. Gwarancja nie obejmuje zachowania jakości powierzchni urządzenia używanego w **WARUNKACH ZEWNĘTRZNYCH** w pasie dwóch kilometrów od zasolonych zbiorników wodnych (ze względu na sole, które mogą powodować korozję powierzchniową).

9. Matowienie powierzchni ze stali nierdzewnej szczotkowanej, spowodowane brakiem odpowiedniej konserwacji urządzenia, opisanej w „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej" jest naturalnym procesem i nie podlega reklamacji. Nie wpływa to na właściwości mechaniczne i chemiczne stali. Proces jest odwracalny po zastosowaniu procesu konserwacyjnego opisanego w punkcie **2** „Instrukcji czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej".

Instrukcja czyszczenia i konserwacji urządzeń ze stali nierdzewnej

Urządzenia Merida Stella wykonane są ze stali gatunku 1.4301 (AISI 304)

Gatunek wg EN	Gatunek wg AISI	Gatunek wg PN	Rzeczywisty przeciętny skład chemiczny %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. CZYSZCZENIE
DOTYCZY WSZYSTKICH LINII MERIDA STELLA

Rodzaje zabrudzeń	Mieszanina (dozowanie)	Przebieg procesu
Lekkie zabrudzenia, ślady palców, tłuszcze roślinne	**MERIDA LUXIN PLUS NMU101** 10 ml / 0,5 l wody	Niewielką dawkę roztworu lub preparatu nanieść na delikatną ściereczkę z mikrowłókna **PREMIUM SRL012** lub **Merida POLISH SRL033** i przetrzeć zabrudzone powierzchnie. W przypadku nadmiaru preparatu usunąć suchą częścią ściereczki.
	MERIDA EXTRA BŁYSK NMU003 Mieszanina gotowa do użycia	
	MERIDA BŁYSK NMU002 Mieszanina gotowa do użycia	
Mocne zabrudzenia, oleje, smary	**MERIDA SUPER BŁYSK NMU001** Mieszanina gotowa do użycia	Gotowy roztwór nanieść na ściereczkę, najlepiej z mikrowłókna **PREMIUM SRL012** lub **Merida POLISH SRL033** i usunąć zabrudzenia. W przypadku nadmiaru preparatu usunąć suchą częścią ściereczki. **Powierzchnie przemyć wodą i przetrzeć do sucha.**
	MERIDA FATEX NMS018 Mieszanina gotowa do użycia	
Osady wapienne (mycie w pomieszczeniach sanitarnych)	**MERIDA SANITIN PLUS NML102** 15 ml / 0,5 l wody	
	MERIDA B&H Line Łazienki NMH011 Mieszanina gotowa do użycia	

2. KONSERWACJA
DOTYCZY TYLKO URZĄDZEŃ ZE STALI NIERDZEWNEJ SZCZOTKOWANEJ

Czyszczenie urządzeń ze stali nierdzewnej szczotkowanej należy zakończyć procesem konserwacyjnym.

Mieszanina	Przebieg procesu konserwacyjnego
MERIDA INOX CLEANER NAS131, MERIDA B&H STAL SZLACHETNA NMH012 Mieszaniny gotowe do użycia	Na suchą powierzchnię delikatnej ściereczki **PREMIUM SRL012** lub **Merida Polish SRL033** nanieść mieszaninę i przetrzeć dokładnie całą powierzchnię urządzenia. Nadmiar mieszaniny usunąć suchą częścią ściereczki.

UWAGA! Do mycia nie wolno stosować mieszanin na bazie silnych kwasów (azotowego, fosforowego, siarkowego, solnego), silnych zasad (wodorotlenek sodu lub potasu), mieszanin zawierających chlorki, bromki, jodki, wybielaczy, a także produktów czyszczących w postaci proszków lub past do szorowania oraz agresywnych ścierek lub gąbek np. do mycia naczyń.

NIEPRZESTRZEGANIE POWYŻSZYCH ZALECEŃ SKUTKUJE UTRATĄ GWARANCJI

CZ 10 LET ZÁRUKA NA ZAŘÍZENÍ Z NEREZOVÉ OCELI MERIDA STELLA

PODMÍNKY ZÁRUKY

1. Pro výrobu zařízení Merida Stella byla použita nerezová ocel třídy 1.4301 (ASI 304). Kvalita použité oceli je potvrzena certifikátem (k dispozici na vyžádání) zabezpečujícím zachování mechanických a chemických vlastností uvedených v certifikátu.
2. Záruka se vztahuje na životnost použitých spojů (svařovaných a jiných) a zachování rozměrů a tvaru.
3. Záruka se vztahuje na funkčnost zařízení a mechanismů za předpokladu použití originálního spotřebního materiálu - papírových ručníků v rolích, tekutých mýdel, pěnových mýdel, dezinfekčních prostředků, náplní do osvěžovačů vzduchu - **z nabídky společnosti Merida**
4. Záruka se vztahuje na zachování kvality povrchu zařízení za předpokladu, že budou dodrženy pokyny pro čištění a údržbu zařízení Merida Stella obsažené v „Návodu na čištění a údržbu nerezových zařízení" připojeném k této záruce.
5. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození, jako jsou promáčkliny, škrábance apod.
6. Záruka se nevztahuje na případy změny barvy v důsledku použití agresivních chemikálií zakázaných v „Návodu na čištění a údržbu nerezových zařízení".
7. Záruka se nevztahuje na údržbu kvality povrchu zařízení používaného v provozech s prostředím agresivním k nerezové oceli, které může způsobit změnu barvy a povrchovou korozi: prostředí se solemi, chloridy, bromidy, jodidy (např. bazény, laboratoře atd.).
8. Záruka se nevztahuje na zachování kvality povrchu zařízení používaného **VE VENKOVNÍCH PODMÍNKÁCH** v rámci dvoukilometrového pásu od zdrojů slané vody (kvůli solím, které mohou způsobit povrchovou korozi).
9. Zmatněných zařízení s lesklou povrchovou úpravou způsobené nedostatečnou péčí o zařízení popsané v „Návodu na čištění a údržbu nerezových zařízení" je přirozený proces a nepodléhá reklamaci. To neovlivňuje mechanické a chemické vlastnosti oceli. Proces je vratný, pokud jsou dodrženy „Pokyny pro čištění a údržbu zařízení z nerezové oceli".

Návod na čištění a údržbu nerezových zařízení Merida Stella

Zařízení jsou vyrobená z oceli třídy 1.4301 (AISI 304)

Třída podle EN	Třída podle AISI	Třída podle PN	Skutečný průměr chem. %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. ČIŠTĚNÍ

Druhy nečistot	Směs(dávkování)	Postup čištění
Lehké znečištění, otisky prstů, rostlinné tuky	**Merida Hotel line Okna a zrcadla M520** Přípravek připravený k použití	Naneste malou dávku roztoku nebo přípravku na jemný hadřík z mikrovlákna **PREMIUM SRL012** nebo **Merida POLISH SR033** a otřete znečištěné povrchy. V případě přebytečného přípravku odstraňte suchou částí hadříku
	NANO GLASS VC176 Přípravek připravený k použití	
Silné znečištění, oleje, tuky	**MERIDA VITRINEX Plus NMU105** Přípravek připravený k použití	Hotový roztok naneste na hadřík, nejlépe z mikrovlákna **PREMIUM SRL012** nebo **Merida POLISH SRL033**, odstraňte nečistoty. **Opláchněte povrchy vodou a osušte**.
Usazeniny vodního kamene (mytí v sanitárních místnostech)	**MERIDA NANO SANITIN PLUS NML103** 15 ml / 0,5 l vody	
	Merida Hotel line Koupelna M540 Přípravek připravený k použití	

2. KONZERVACE

PLATÍ POUZE PRO ZAŘÍZENÍ Z KARTÁČOVANÉ NEREZOVÉ OCELI

Čištění zařízení z kartáčované nerezové oceli by mělo být dokončeno procesem konzervace.

Směs	Przebieg procesu
Merida Hotel line Nerez ocel M560 Přípravek připravený k použití	Naneste směs na suchý povrch jemného hadříku **PREMIUM SRL008** nebo **Merida Polish SRL033** a důkladně otřete celý povrch zařízení. Přebytečnou směs odstraňte suchým hadříkem.

POZOR! K čištění nepoužívejte směsi na bázi silných kyselin (dusičné, fosforečné, sírové, chlorovodíkové), silných alkálií (hydroxid sodný nebo draselný), směsi obsahující chloridy, bromidy, jodidy, bělidla, stejně jako čistící prostředky ve formě prášků nebo čisticí pasty a agresivní hadříky nebo houby, např. na mytí nádobí.

NEDODRŽENÍM VÝŠE UVEDENÝCH DOPORUČENÍ SE ZÁRUKA RUŠÍ

UA 10 РОКІВ ГАРАНТІЇ НА ПРИСТРОЇ MERIDA STELLA

УМОВИ ГАРАНТІЇ

1. Для виробництва пристроїв Merida Stella використовувалася нержавіюча сталь 1.4301 (AISI 304). Якість використовуваної сталі її механічні та хімічні властивості підтверджується Металургійним Сертифікатом.
2. Гарантія поширюється на довговічність використовуваних з'єднань: зварних, зварні та інші, а також збереження розмірів і форм виробу.
3. Гарантія поширюється на ефективну роботу пристрою та механізмів за умови використання оригінальних витратних матеріалів - паперові рушники в рулонах, рідке мило, мильна піна, дезінфікуючі засоби, заправки для освіжувачів повітря - **з пропозиції компанії Merida**.
4. Гарантія поширюється на підтримку якості поверхні виробів за умови дотримання вказівок, що містяться в «Інструкції з очищення», та обслуговування обладнання з нержавіючої сталі.
5. Гарантія не поширюється на випадки механічних пошкоджень, таких як: наприклад вм'ятини, подряпини тощо.
6. Гарантія не поширюється на випадки зміни кольору внаслідок використання агресивних хімічних речовин, заборонених «Інструкцією очищення та обслуговування виробів з нержавіючої сталі.
7. Гарантія не поширюється на збереження якості поверхні виробу, який використовується в приміщеннях з агресивним для нержавіючої сталі середовищем, що може спричинити зміну кольору та корозію поверхні: агресивне середовище це де містяться солі, хлориди, броміди, йодиди (наприклад, басейни, лабораторії тощо).
8. Гарантія не поширюється на збереження якості поверхні пристрою, який використовується **В УМОВАХ ЗОВНІШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА**, в двокілометровій зоні із солоних водойм (через солі, які можуть викликають корозію поверхні).
9. Матування поверхонь з матової нержавіючої сталі, викликані відсутністю належного обслуговування пристрою, як описано в «Інструкції з чищення та догляду за приладами з нержавіючої сталі» є природний процес і не підлягає скаргам. Це не впливає на механічні та хімічні властивості сталі. Даний процес є не зворотнім після застосування і обслуговування пристроїв описаний у пункті 2 «Інструкції з очищення та обслуговування обладнання з нержавіючої сталі».

Інструкції з чищення та обслуговування виробів з нержавіючої сталі

Вироби Merida Stella виготовлені зі сталі марки 1.4301 (AISI 304)

види згідно EN	види згідно AISI	види згідно PN	Фактичне середнє значення хімічного склад %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. ЧИЩЕННЯ

Види бруду	Суміш (дозування)	Потік процесу
Легкий бруд, відбитки пальців, рослинні жири	**MERIDA LUXIN PLUS NMU101** 10 мл / 0,5 л води	Невелику дозу суміші нанесіть на поверхню обладнання або серветку з мікрофібри **PREMIUM SRL012** або **Merida POLISH SRL033** і протріть брудні поверхні. У разі надмірної дози суміші залишки видалити сухою частиною
	ВІКНА ТА ДЗЕРКАЛА M520 Суміш готова до застосування	
	MERIDA БЛИСК NMU002 Суміш готова до застосування	
Сильний бруд, масла, мастила	**MERIDA SUPER БЛИСК NMU001** Суміш готова до використання	Нанесіть готову суміш на серветку, бажано з мікрофібри **PREMIUM SRL012** або **Merida POLISH SRL033** і видалити бруд. **У разі надмірної дози суміші залишки видалити сухою частиною серветки**.
Вапняний наліт (миття в санітарних приміщеннях)	**MERIDA SANITIN PLUS NML102** 15 мл / 0,5 л води	
	MERIDA NANO SANITIN PLUS NML103 15 мл / 0,5 л води	
	Засіб для миття ванни M540 Суміш готова до використання	

2. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ
ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ ЛИШЕ ДЛЯ ПРИСТРОЇВ З МАТОВОЇ НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ

Очищення виробів із матової нержавіючої сталі належить завершити процесом технічного Обслуговування (консервації).

Суміш	Процес технічного обслуговування
NIRAL GARD Ng10 або **ЗАСІБ ДЛЯ НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ M560** Готові до застосування суміші	Протріть суху поверхню м'якою серветкою **PREMIUM SRL012** або **Merida Polish SRL033** нанесіть суміш і ретельно протріть всю поверхню пристрою. **Надлишок суміші видалити сухою частиною серветки**.

УВАГА! Не використовуйте для очищення суміші на основі сильних кислот (азот, фосфор, сірка, сіль), сильні основи (натрій гідроксид або калію), суміші, що містять хлориди, броміди, йодиди, відбілювачі, а також чистячі засоби у вигляді чистячих порошків або паст агресивні ганчірки або губки, наприклад, для миття посуду.

НЕДОТРИМАННЯ ВИЩЕ РЕКОМЕНДАЦІЙ ПРИЗВЕДЕ ДО ВТРАТИ ГАРАНТІЇ

HU 10 ÉV GARANCIA A MERIDA STELLA ADAGOLÓKRA

GARANCIA FELTÉTELEI

1. A Merida Stella készülékek gyártásához 1.4301 (ASI 304) rozsdamentes acélt használtak. A felhasznált acél minőségét a kohászati tanúsítványban meghatározott mechanikai és kémiai tulajdonságok megőrzését biztosító Kohászati Tanúsítvány (kérésre beszerezhető) igazolja.
2. A garancia a felhasznált csatlakozások tartósságára vonatkozik: hegesztés, forrasztás és egyéb csatlakozások, valamint méret és alak megtartására terjed ki.
3. A garancia a készülék mechanikus alkatrészeinek működésére csak a Merida Kft. által forgalmazott töltőanyagok – rolnis papírtörülközők, folyékony szappan, habszappan, fertőtlenítőszerek, légfrissítők - rendszeres használata esetén érvényesíthető.
4. A garancia a készülék felületének, minőségének megőrzésére terjed ki, feltéve, hogy betartják a jelen garanciához mellékelt "Útmutató a **MERIDA STELLA** rozsdamentes acél készülékek tisztításához és karbantartásához" mellékelt tisztításra és karbantartására vonatkozó irányelveket.
5. A garancia nem vonatkozik a mechanikai sérülésekre, például horpadásokra, karcolásra stb.
6. A garancia nem vonatkozik tiltott agresszív vegyszerek használatából (melyet felsorolja a tisztító és karbantartási útmutató) eredő elszíneződésekre.
7. A garancia nem terjed ki az olyan létesítményekben használt eszköz felületi minőségének fenntartására, ahol a környezet agresszív a rozsdamentes acélra, ami elszíneződést és felületi korróziót okozhat: sókat, kloridokat, bromidokat, jodidokat tartalmazó környezetben (pl. uszodák, medencék, laboratóriumok stb.).
8. A jótállás nem terjed ki a **KÜLTÉRI KÖRÜLMÉNYEKBEN** használt készülék felületi minőségének megőrzésére sós víztározóktól két kilométeres hatósugáron belül (a felületi korróziót okozó sók miatt).
9. Ápolatlan berendezések Rozsdamentes berendezések karbantartási és tisztítási útmutatóját be nem tartása miatt bemattult felülete természetes folyamat és nem számít garanciális problémának. Nincs hatással az acél mechanikai és vegyi tulajdonságaira. Az állapot visszaállítható alkalmazva a „Rozsdamentes berendezések karbantartási és tisztítási útmutatóját”.
10. A garancia minden a 2023. augusztus 1. után vásárolt készülékre

Útmutató a rozsdamentes acél készülékek tisztításához és karbantartásához

A cégünk által kínált készülékek 1.4301(AISI304) acélból készülnek

Besorolás, összetétel:

EN Fajta szerint	AISI Fajta szerint	PN Fajta szerint	Tényleges átlagos kémiai összetétel %-ban		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. TISZTÍTÁS

Szennyeződés fajtája	Vegyszer (adagolás)	Folyamat
Enyhe szennyeződés, ujjlenyomatok, növényi zsiradék	**MERIDA LUXIN PLUS NMU101** üveg és ablaktisztító 10ml//0,5l víz	Vigyen fel egy kis mennyiségű higított vegyszert egy finom **MERIDA PREMIUM SRL012** vagy **POLISH SRL033** kendőre és törölje át a szennyezett felületet. Abban az esetben, ha túl sok vegyszer került a felületre, puha, száraz törlővel, vagy papírtörölközővel maradéktalanul törölje le.
	Ablak és tükör KLAR	
	MERIDA BŁYSK NMU002 használatra kész vegyület	
Erős szennyeződések olajok, zsírok	**MERIDA SUPER BŁYSK NMU001** használatra kész vegyület	Vigyen fel egy kis mennyiségű higított vegyszert egy finom **MERIDA PREMIUM SRL012** vagy **POLISH SRL033** kendőre és törölje át a szennyezett felületet. **Utána öblítsük le tiszta vízzel és töröljük szárazra a felületet.**
Mész- és rozsdalerakódások	**MERIDA SANITIN PLUS NML102** 15 ml / 0,5 l víz	
	MERIDA NANO SANITIN PLUS NML103 15 ml / 0,5 l víz	
	Szanitertisztító, M540 használatra kész vegyület	

2. KARBANTARTÁS

CSAK A SZÁLCSISZOLT ROZSDAMENTES VÁLTOZATRA VONATKOZIK

Szálcsiszolt rozsdamentes adagoló tisztítását ápolási folyamattal kell befejezni

Vegyszer	Kezelési módszer
NIRAL GARD Olaj bázisú fémvédő, szórófejjel	Kis mennyiségű vegyszert tenni egy puha pamut törlőkendőre (**PREMIUM SRL012** vagy **POLISH SRL033** kendőre) és finoman áttörölni a tiszta felületet. A maradékot száraz törlőkendővel távolítsuk el.

FIGYELEM: A rozsdamentes acélból készült termékeket TILOS tisztítani erős savakkal (salétromsav, foszforsav, kénsav, sósav), nátrium- vagy kálium-hidroxidot tartalmazó szerekkel, valamint klór, jód és bróm tartalmú szerekkel, fehérítőkkel, valamint speciális ezüsttisztítókkal. Tilos továbbá porok vagy súrolópaszták, agresszív törlőkendők vagy szivacsok használata.
Ezeknek a szereknek használata tartósan és visszafordíthatatlanul károsíthatja a rozsdamentes felületeket.

A FENTIEK FIGYELMEN KIVÜL HAGYÁSA GARANCIAVESZTÉSSEL JÁR!

ENG 10-YEAR WARRANTY ON MERIDA STELLA STEEL EQUIPMENT

WARRANTY TERMS AND CONDITIONS

1. To produce the Merida Stella equipment, the stainless steel 1.4301 (AISI 304) has been used. The steel quality is confirmed by the Metallurgical Certificate (available upon request), ensuring that the mechanical and chemical properties specified in the Metallurgical Certificate are maintained.
2. The warranty covers the durability of joints - welding, fusion welding, and others - and the preservation of the product's dimensions and shape.
3. The warranty covers the effective operation of the device and mechanisms provided that original consumables are used - paper towels in rolls, liquid soaps, foam soaps, disinfectant agents, and air freshener refills - **from the Merida offer**.
4. The warranty covers the preservation of the surface quality of the device provided that the guidelines in the Cleaning and Maintenance Instructions for Stainless Steel Equipment are followed.
5. The warranty does not cover cases of mechanical damage, such as dents, scratches, etc.
6. The warranty does not cover cases of discolouration caused by the usage of aggressive chemicals forbidden in the Cleaning and Maintenance Instructions for Stainless Steel Equipment.
7. The warranty does not cover the preservation of the surface quality of the equipment used in conditions which are aggressive for stainless steel and can cause discolouration or surface corrosion - where salts, chlorides, bromides, iodides are present (swimming pools, laboratories, etc.).
8. The warranty does not cover the preservation of the surface quality of the equipment used in **EXTERNAL CONDITIONS** within a strip of two kilometres from saline water bodies (due to salts that can cause surface corrosion).
9. The dulling of the surface caused by lack of proper care of the equipment, as described in the Cleaning and Maintenance Instructions for Stainless Steel Equipment, is a natural process and is not subject to complaints. This does not affect the mechanical and chemical properties of the steel. The process is reversible following the maintenance instructions described in section 2 of the Cleaning and Maintenance Instructions for Stainless Steel Equipment.

Cleaning and Maintenance Instructions for Stainless Steel Equipment

Merida Stella products are made of stainless steel 1.4301 (AISI304)

Steel grade according to EN	Steel grade according to AISI	Steel grade according to PN	Actual average chemical composition %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. CLEANING

Types of contamination	Mixture (dosing)	The flow of the process
Light soiling, fingerprints, vegetable fats	**MERIDA LUXIN PLUS NMU101** 10 ml / 0.5 l of water	Apply a small dose of solution or ready-to-use mixture to a soft microfiber cloth **PREMIUM SRL012** or **Merida POLISH SRL033** and wipe dirty surfaces. Remove the excess cleaning agent with the dry part of the cloth.
	OKNA I LUSTRA M520 Ready-to-use mixture	
	MERIDA BŁYSK NMU002 Ready-to-use mixture	
Heavy dirt, grease, lubricants	**MERIDA SUPER BŁYSK NMU001** Ready-to-use mixture	Apply the cleaning agent to a microfiber cloth **PREMIUM SRL012** or **Merida POLISH SRL033** and remove dirt. Remove the excess cleaning agent with a dry cloth. **Rinse the surfaces with water**
Limestone deposits (cleaning in sanitary areas)	**MERIDA SANITIN PLUS NML102** 15 ml / 0.5 l of water	
	MERIDA NANO SANITIN PLUS NML103 15 ml / 0.5 l of water	
	ŁAZIENKI M540 Ready-to-use mixture	

2. MAINTENANCE
APPLIES TO BRUSHED STAINLESS-STEEL EQUIPMENT ONLY

The cleaning should be completed with the maintenance treatment.

Mixture	The flow of the process
NIRAL GARD Ng10 lub M560 STAL SZLACHETNA Ready-to-use mixtures	Apply the mixture to the dry surface of a soft cloth **PREMIUM SRL012** or **Merida Polish SRL033** and wipe the entire surface thoroughly. Remove the excess mixture with the dry part of the cloth.

NOTE! For cleaning, do not use mixtures based on strong acids (nitric, phosphoric, sulfuric, hydrochloric), strong alkalis (sodium or potassium hydroxide), mixtures containing chlorides, bromides, iodides, bleaches, as well as cleaning products in the form of powders or scouring pastes and aggressive cloths or sponges, for example, those for washing dishes.

FAILURE TO COMPLY WITH THE ABOVE INSTRUCTIONS RESULTS IN A LOSS OF WARRANTY

D 10 JAHRE GARANTIE AUF DIE STAHLGERÄTE MERIDA STELLA

GARANTIEBEDINGUNGEN

1. Zur Herstellung der Geräte Merida Stella wurde der nichtrostende Stahl 1.4301 (AISI 304) verwendet. Die Qualität des verwendeten Stahls ist durch das Hüttenzertifikat (auf Kundenwunsch erhältlich) bestätigt und sichert die Bewahrung von mechanischen und chemischen Eigenschaften, die in dem Hüttenattest bestimmt wurden.
2. Durch die Garantie ist die Lebensdauer der verwendeten Verbindungen (geschweißten, punktgeschweißten und sonstigen Verbindungen) sowie Erhaltung von Abmessungen und Form abgedeckt.
3. Die Garantie umfasst ein wirksames Funktionieren von Geräten und Mechanismen unter der Voraussetzung der Verwendung von originellen Verbrauchsmaterialien - Rollenpapiertücher, Flüssigseifen, Schaumseifen, Desinfektionsmittel, Nachfüller für die Lufterfrischer - **aus dem Angebot der Firma Merida.**
4. Die Garantie beinhaltet die Bewahrung von Oberflächenqualität des Geräts unter der Voraussetzung, dass die Richtlinien eingehalten werden, die in der „Anleitung zur Reinigung und Wartung der Geräte aus nichtrostendem Stahl" enthalten sind.
5. Die Garantie gilt nicht für die mechanische Beschädigungen, wie Eindellungen, Kratzer usw.
6. Die Garantie gilt nicht für die Verfärbungen, die infolge der Verwendung von aggressiven chemischen Mitteln entstanden sind, die in der „Anleitung zur Reinigung und Wartung der Geräte aus nichtrostendem Stahl" verboten sind.
7. Die Garantie gilt nicht für die Bewahrung von Oberflächenqualität des Geräts, das in den Objekten mit einer aggressiven Umgebung für nichtrostenden Stahl benutzt wird, wo die Entstehung von Verfärbungen und Flächenkorrosion möglich ist: die Umgebung, wo Salze, Chloride, Bromide, Jodide (z. B. Schwimmbäder, Labors usw.) auftreten.
8. Die Garantie gilt nicht für die Bewahrung von Oberflächenqualität des Geräts, das in den **ÄUSSEREN UMSTÄNDEN** in einer Entfernung von zwei Kilometer von den Salzgewässern (aufgrund der Salze, die Flächenkorrosion verursachen können) benutzt wird.
9. Eine Mattierung der Oberfläche aus gebürstetem Edelstahl, die durch das Fehlen von der in der „Anleitung zur Reinigung und Wartung der Geräte aus nichtrostendem Stahl" beschriebenen Pflege des Geräts entsteht, ist ein natürlicher Prozess und ist von der Reklamation ausgeschlossen. Dies beeinflusst die mechanische und chemische Eigenschaften von Stahl nicht. Der Prozess ist reversibel, wenn ein Wartungsvorgang eingesetzt wird, der im Punkt 2 der „Anleitung zur Reinigung und Wartung der Geräte aus nichtrostendem Stahl" beschrieben ist.

Anleitung zur Reinigung und Wartung der Geräte aus nichtrostendem Stahl

Die Geräte Merida Stella sind aus Stahl mit dem Werkstoffnummer 1.4301 (AISI 304) hergestellt.

Art gem. EN	Art gem. AISI	Art gem. PN (polnische Norm)	Tatsächliche durchschnittliche chemische Zusammensetzung %		
			C	Cr	Ni
1.4301	304	OH18N9	0,07	18-19,5	8-10,5

1. REINIGUNG

Verschmutzungsarten	Mischung (Dosierung)	Prozessablauf
Leichte Verschmutzungen, Fingerabdrücke, Pflanzenfette	**MERIDA LUXIN PLUS NMU101** 10 ml / 0,5 L Wasser	Tragen Sie eine kleine Dosis der Lösung oder des Präparats auf ein feines Mikrofasertuch **PREMIUM SRL012** oder **Merida POLISH SRL033** ein und wischen Sie die verschmutzte Oberfläche ab. Bei dem Überschuss von dem Präparat entfernen Sie es mit einem trockenen
	OKNA I LUSTRA M520 Gebrauchsfertige Mischung	
	MERIDA BŁYSK NMU002 Gebrauchsfertige Mischung	
Starke Verschmutzungen, Öle, Schmiermittel	**MERIDA SUPER BŁYSK NMU001** Gebrauchsfertige Mischung	Lösung auf ein Tuch, am besten aus der Mikrofaser **PREMIUM SRL012** oder **Merida POLISH SRL033** und entfernen Sie die Verschmutzungen. Das überschüssige Präparat ist mit einem trockenen Teil des Tuches abzuwischen. **Waschen Sie die Oberfläche mit dem**
Kalkablagerungen (Waschen in Sanitärräumen)	**MERIDA SANITIN PLUS NML102** 15 ml / 0,5 L Wasser	
	MERIDA NANO SANITIN PLUS NML103 15 ml / 0,5 L Wasser	
	BADEZIMMER M540 Gebrauchsfertige Mischung	

2. WARTUNG
TRIFFT NUR AUF DIE GERÄTE AUS GEBÜRSTETEM EDELSTAHL ZU

Die Reinigung der Geräte aus gebürstetem Edelstahl ist mit einem Wartungsvorgang abzuschließen.

Mischung	Prozessablauf
NIRAL GARD Ng10 oder EDELSTAHL M560 Gebrauchsfertige Mischungen	Tragen Sie die Mischung auf die trockene Oberfläche des feinen Tuchs **PREMIUM SRL012** oder **Merida Polish SRL033** und wischen Sie die ganze Gerätoberfläche genau ab. Einen Überschuss der Mischung entfernen Sie mit einem trockenen Teil des Tuchs.

ACHTUNG! Beim Waschen dürfen keine Mischungen auf Basis von starken Säuren (Salpetersäure, Phosphorsäure, Schwefelsäure, Salzsäure), starken Basen (Ätznatron oder Kalium), Mischungen mit einem Zusatz von Chloriden, Bromiden, Jodiden, Bleichmitteln sowie keine Reinigungsmittel in Form vom Pulver oder Scheuerpaste und keine aggressiven Tüchern oder Schwämmen z. B. Geschirrspülschwämmen eingesetzt werden.

DIE NICHTBEACHTUNG DER OBEN GENANNTEN EMPFEHLUNGEN FÜHRT ZUM GARANTIEVERLUST